

POHL

FACADES

FTI DIALOGUES

COLLABORATIVE PROJECT

DELIVERY RELOADED

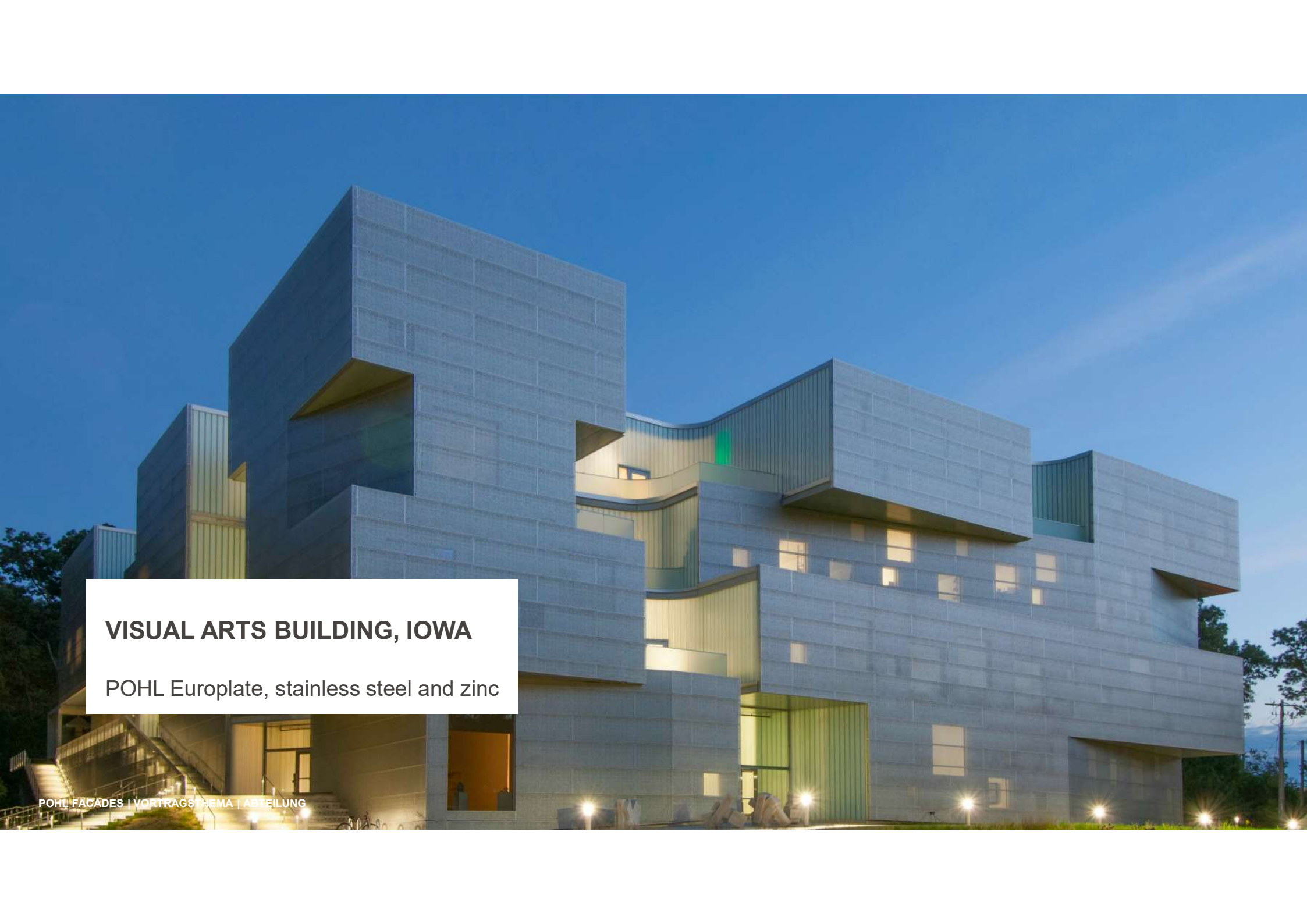
POHL – 160 YEARS OF EXPERIENCE WITH METAL

- Family business in the sixth generation
- Over 600 employees at 7 production sites
- High performance machinery and skilled craftsmanship
- Manufacturer of rainscreen cladding and ventilated facade systems
- Advice on design elaboration as well as support during pre-construction
- High-quality surface designs
- A group of highly successful facade companies with additional specialists for substructures and roof safety systems



“POHL has always been synonymous with high-quality metal facades. The fact that it’s now the 6th generation shaping POHL Group we owe not only to the family spirit but primarily to our committed employees. A sense for design, craftsmanship and know-how are among our greatest strengths – machines are ultimately only a means to an end.”

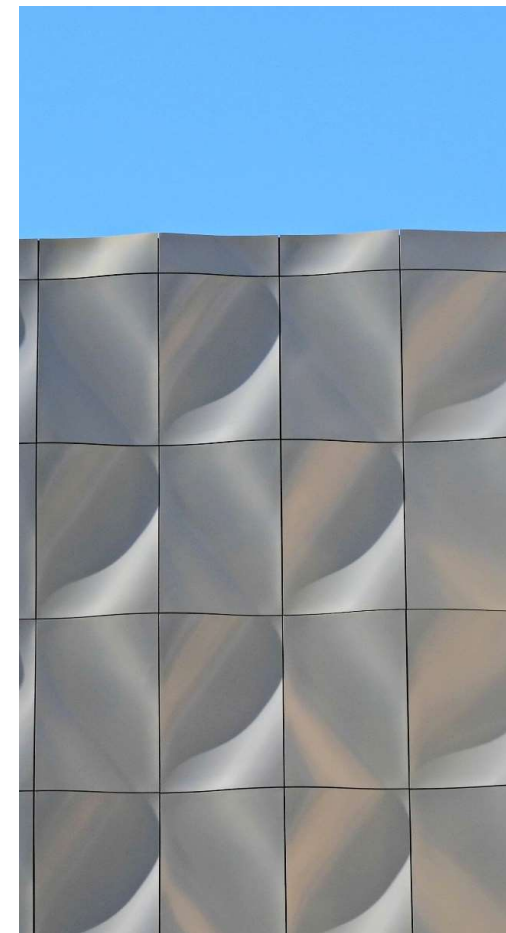
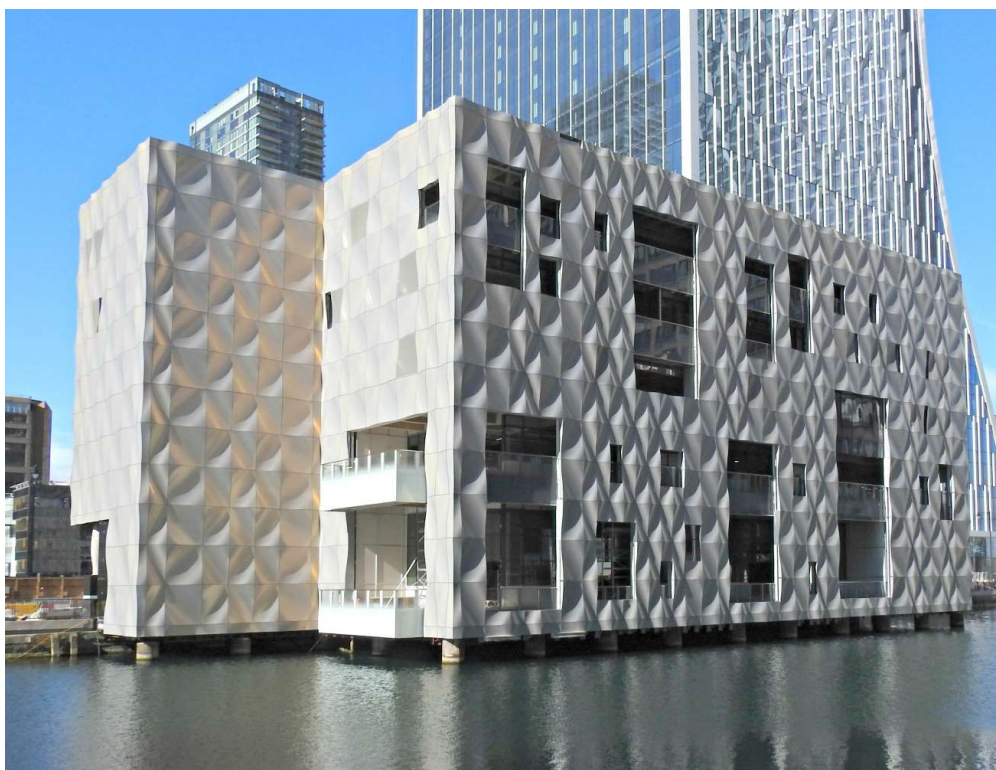
*Heinrich R. Pohl,
Managing Partner in the Pohl Group*



VISUAL ARTS BUILDING, IOWA

POHL Europlate, stainless steel and zinc

HERON QUAY, LONDON
POHL EUROPLATE





**3 BROADGATE,
LONDON**

POHL custom-made, aluminum
Surface: POHL Duranize Bronze

**THE MART,
CHICAGO**

POHL Bronze

theMART



POHL – ARCHITECTURAL HIGHLIGHTS



**THE GHERKIN
LONDON**



**TRANSPORTATION
HUB
NEW YORK**



**ONE WORLD
TRADE CENTER
NEW YORK**



**THE CENTER
HONGKONG**



**EIFFEL TOWER
PARIS**



**WOODEN TOWER
HEILBRONN**

MACHINERY

LASER



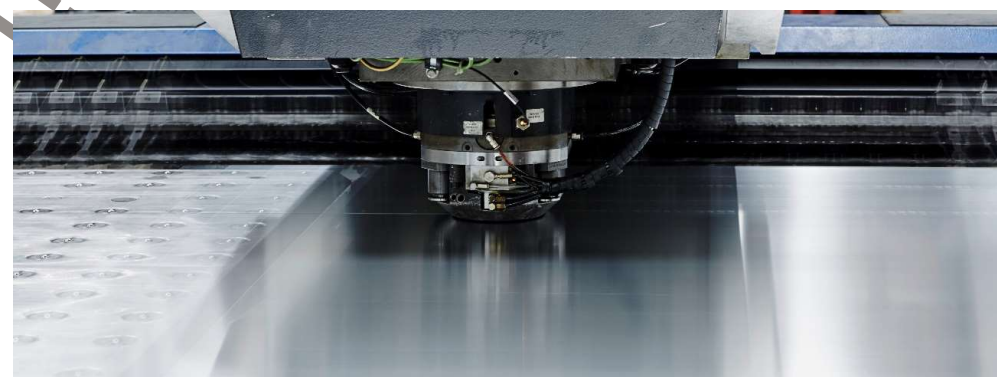
ROLLING



BEND



PUNCH



MACHINERY

MILLING



CUT



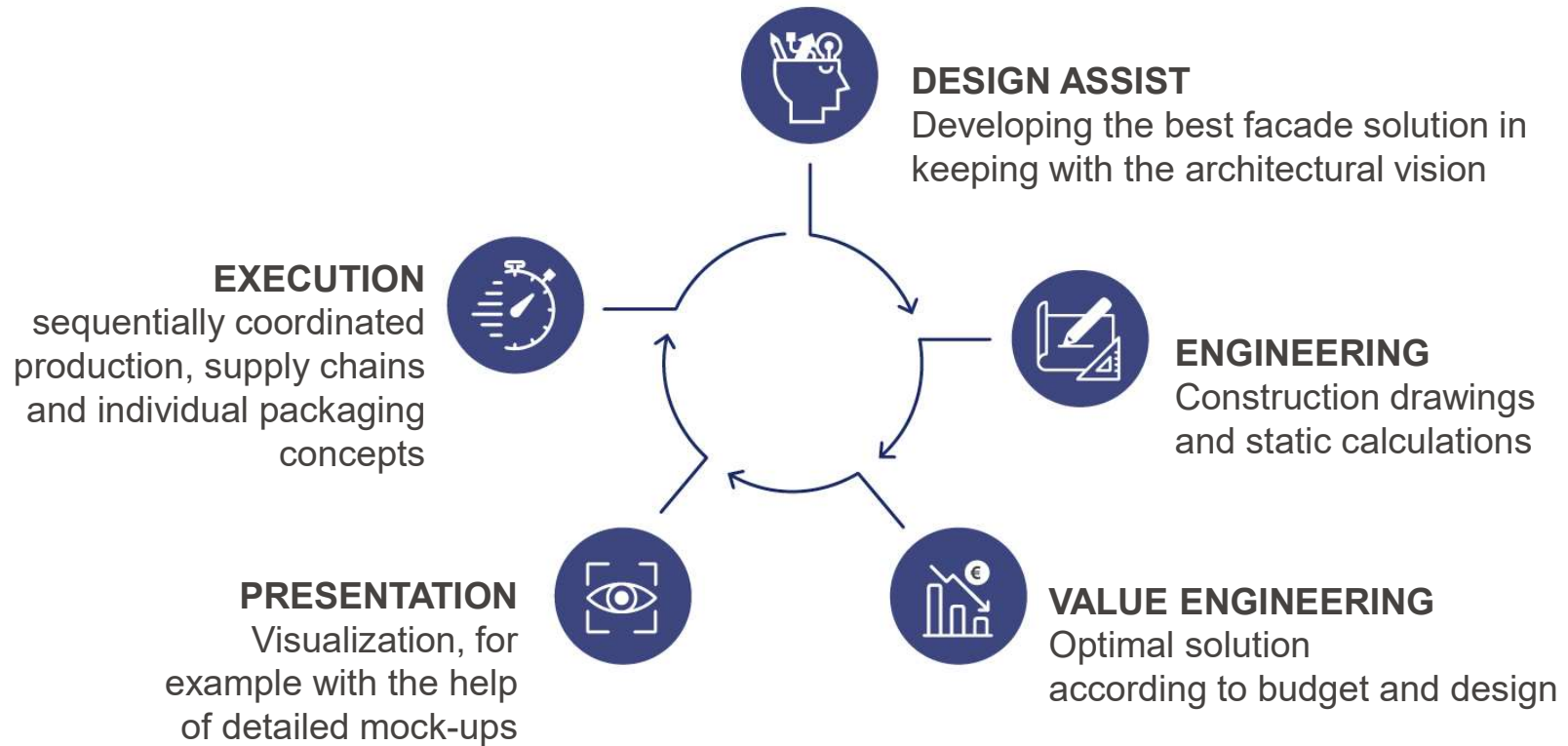
SWIVEL BEND



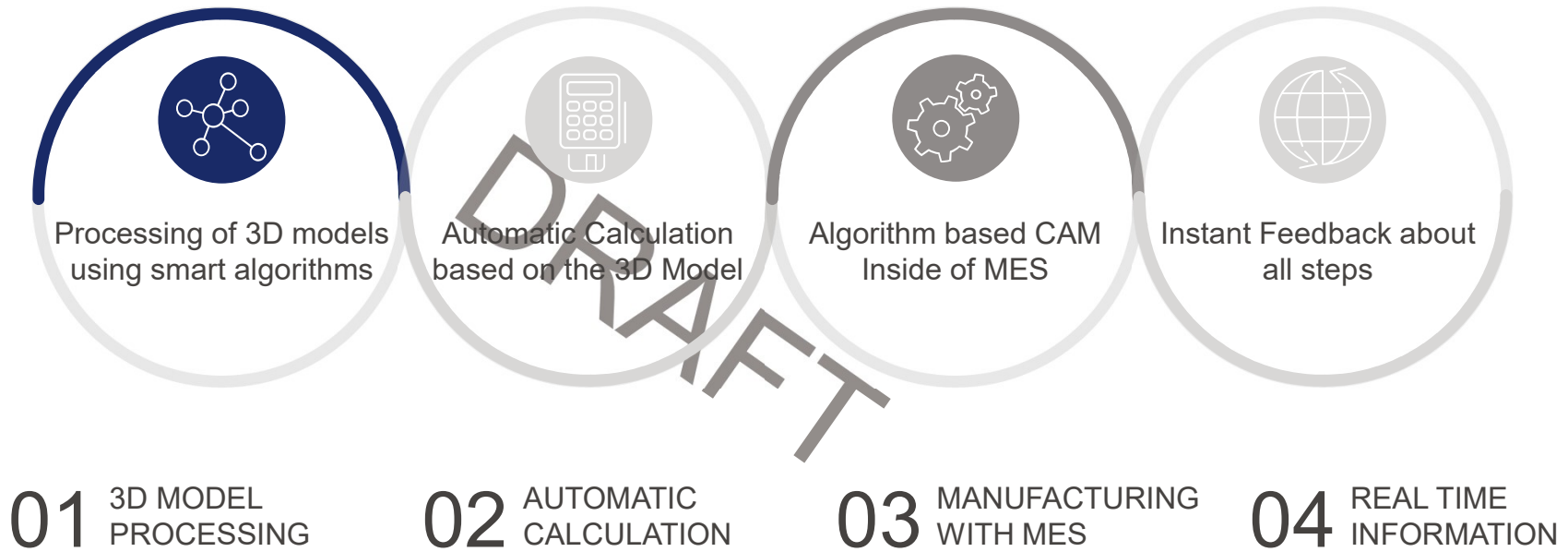
GRINDING



POHL 360° SERVICE



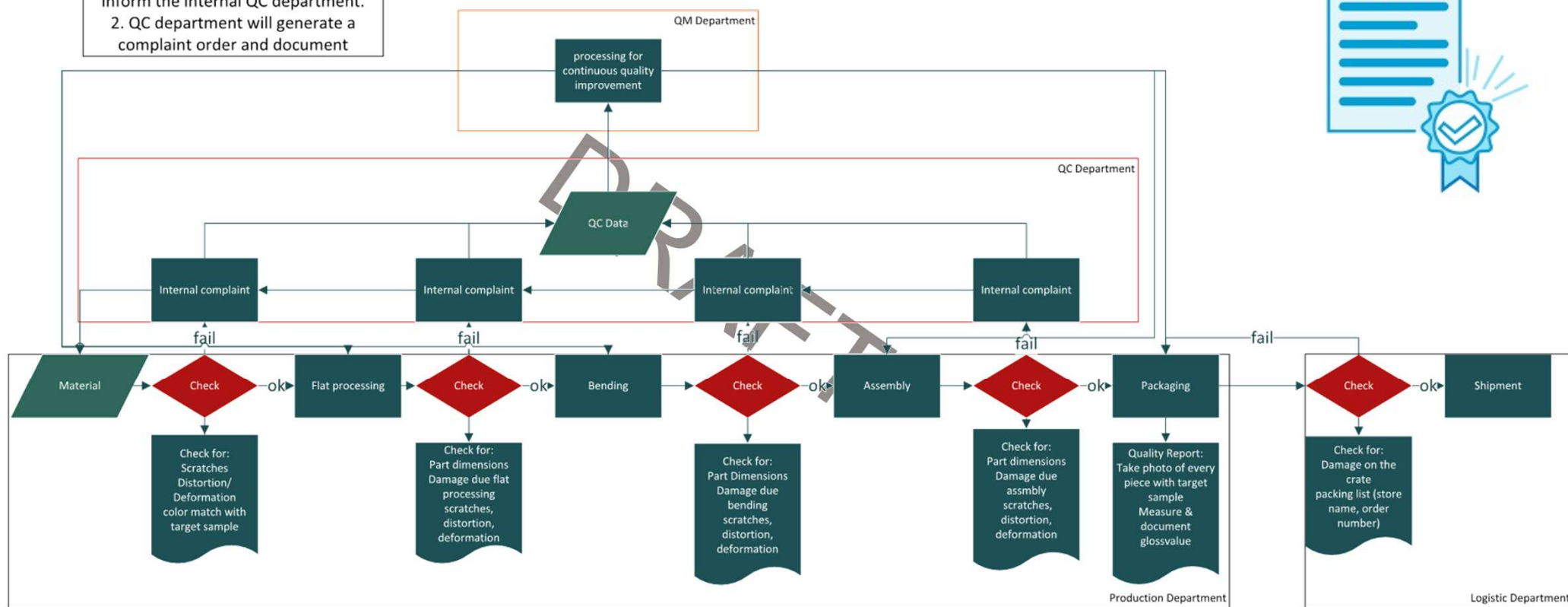
POHL SMART FACTORY



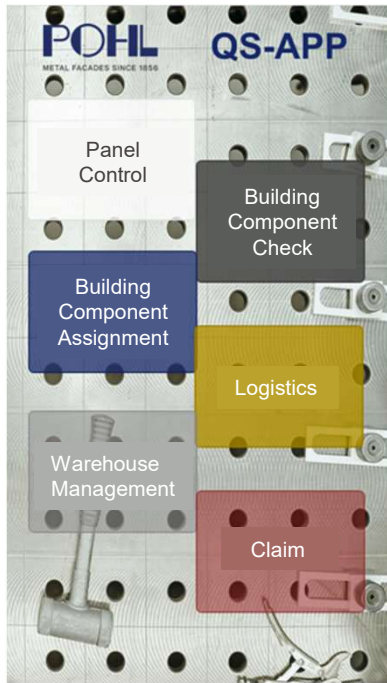
QC/QA Procedure



1. In case of an internal complaint inform the internal QC department.
2. QC department will generate a complaint order and document



DATA COLLECTION VIA APP



Every component is recorded digitally via App.

The App also provides complete documentation of the QA/QC Process.




Dimensions, color grades, gloss levels, damages can be recorded via App.

QA/QC PROTOCOL

- QA/QC Protocol for every built component
- Available in real time at the push of a button
- Currently the following properties can be recorded:
 - 11 dimensions
 - Visual condition
 - Roughness grade
 - Gloss level
 - Color grades
 - Comments
 - Images

DRAFT

POHL QA/QC Protocol




POHL
METAL FACADES SINCE 1856

Part #	LB-TLB06	ID	1551
AU	110070	Created	19.01.2021 14:00:00
VP-Position	143	Created by	
Common Parts	10/10	No damages before bending	<input checked="" type="checkbox"/>
Tafel#		No damages before assembly	<input checked="" type="checkbox"/>
1# measure	1.490,00	No damages before packaging	<input checked="" type="checkbox"/>
2# measure	408,50	No damages before dispatch	<input type="checkbox"/>
3# measure	88,00	L-Colour value	61,4
4# measure	45,00	A-Colour value	0
5# measure	24,00	B-Colour value	0
6# measure	13,00	Roughness	
7# measure	90,00	Degree of gloss 20°	53,3
8# measure	36,00	Degree of gloss 60°	
9# measure	590,00	Degree of gloss 85°	
10# measure	160,00	R-Spec	
11# measure	690	Delta E (CIE 1976)	
controlled according to ISO 2768		Laver Thickness	31.8

Comments:

Kratzer am Bauteil. Gesperrt

Pictures



Date: 20.01.2021
Time: 11:30:54
Page 1 / 1

SHEET DOCUMENTATION

- QA/QC protocol for every sheet
- Available in real time at the push of a button
- Currently the following properties can be recorded :
 - Sheet No.
 - Dimensions
 - Optischer Zustand
 - Roughness grade
 - Gloss level
 - Process parameters
 - Re-inspection
 - Images

DRAFT

Sheet QC Protocol

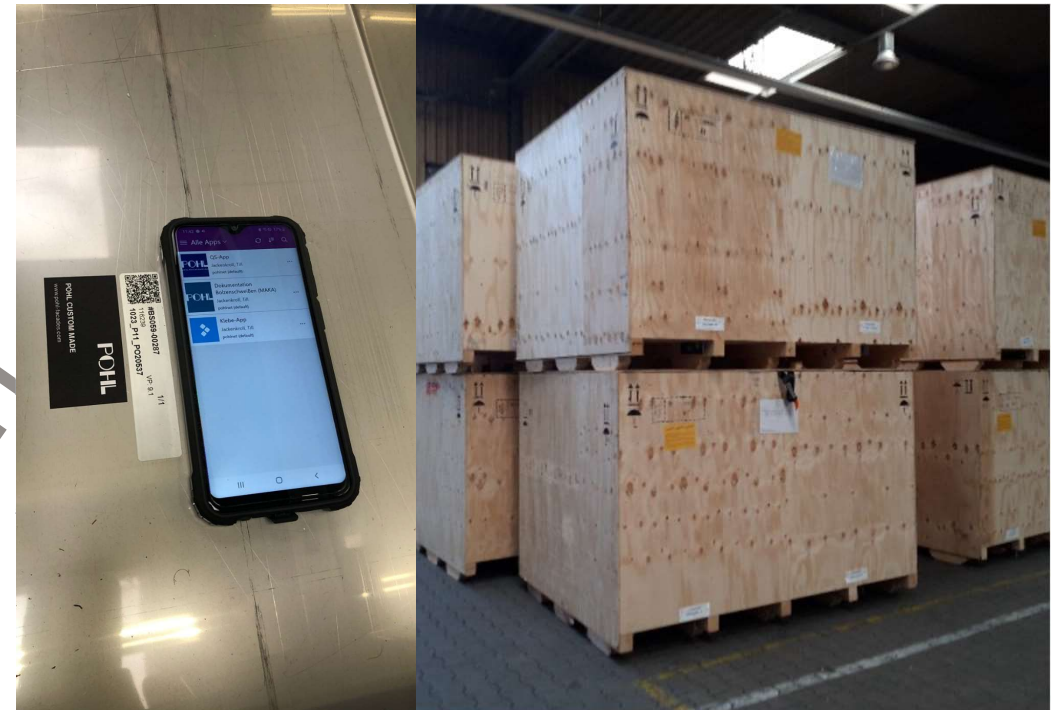
ID	836
Tafel#	02224
Created	18.01.2021 09:31:01
Processor	
Programm	Programm 3
Grinding pressure	1,4
Abrasive exchange position (machine)	2
Lengths	5.000
Width	1.250
Gloss Level (20°)	
Average roughness depth	0
L-Color-Value	
Sheet condition	<input checked="" type="checkbox"/>
POHL-QC-done	<input type="checkbox"/>
NHF-QC-done	<input type="checkbox"/>
Picture	



Comments

DIGITAL PACKING LISTS

- Complete digital recording of all built components
- 100% control of all outgoing goods
- Packing lists can be automatically generated
- Additional photo documentation is possible



QS PLATTFORM

- Single Point of Truth
- Alle Vorgänge & Dokumente zentral verfügbar
- Übersicht über aktuelle Aufträge
- Aufteilung der Vorgänge auf einfachste Art möglich
- Kapazitätenplanung

ID	Titel	Beschreibung	Schaden ca. (...)	Reklamations...	Ersteller	Status	Weitere Infos	Datum & Uhrz...	AU	Bauteil	Gleichteile	VK-Position	Projektnummer
5	Verpackung Fehlerhaft	Kunde reklamiert beschädigte Bauteile, Palette zu klein, Blöcke standen über das Holz		950 Verpacken fehlerhafte Folienverschweißung, zu kleine Palette, falsche Zwischenlage	René Petri	In Bearbeitung	RE ist in Produktion, Bemusterung und Abnahme des Eisalls erforderlich.	07.12.2020 10:00	112.235				10.133
6	Farbabweichungen	Muster und gelieferte Teile sind unterschiedlich		999 Ursache unklar Die Reklamationsursache ist nicht eindeutig festzustellen.	René Petri	In Bearbeitung	Muster ist in den USA beim Kunden zur Freigabe.	08.12.2020 12:00					10.137
7		Oberflächenfehler aufgrund der Fertigung		050 Technik Zeichnungsfehler, DXF-Daten, STEP-Daten, PDF-unklar	petri	In Bearbeitung	Komplette Neufertigung aufgrund der Technik des Auftrags, Zonen Durchfälle auf Rückseite ist noch zu klären	11.12.2020 12:00	113.658				
8		Kanten- u. Blechbeschädigungen, Blechverformung, Kanten ohne Eisall, Farbunterschiede, Wasser in der Verpackung, abgenutzte Bolzen, Kratzer, defekte Eisschweißbohle		925 externe Oberflächen fehlerhafte Lackierung, fehlerhafte Ebenierung, fehlerhafte Brünierung	Friedrich Meis	In Bearbeitung	Kund sortiert zur Zeit die Teile nach Gebrauch aus. Entgeltliche Klärung voraussichtlich KW02/23	04.01.2021 12:00	113.303	Pyronwerkzeugen und Stempelwerkzeugen aus Blech			
9				606 Kanten falscher Winkel, falsche Kanalsäge, falsches Werkzeug, falscher Anschlag, falsche Einstellung	brune	Abgeschlossen		05.01.2021 12:00	115.395	0700-700 + 0700-700X		1	10.084
10		Wolkenbildung beim Fabrik OB 703 aufgrund einer defekten Spritzbohle in der Beschichtung		925 externe Oberfläche fehlerhafte Lackierung, fehlerhafte Ebenierung, fehlerhafte Brünierung	Petri	In Bearbeitung	Kostenübernahme durch die Verschwendung von KC. Weitere Vorgehensweise siehe Mail in der Anlage. Mängelzufrage vom Kunden am 21.12. bei Wanzack eingegangen, S.1 an Herrn Schneider übergeben.	05.01.2021 18:00					10.036
11		Kunde reklamiert die Wolken an der		925 externe Oberfläche fehlerhafte	Friedrich Meis	In Bearbeitung	Für die Reklamation legt ein Gutachten	07.01.2021 18:00		Europanel			10.033

Reklamationsplattform

**THANK YOU
FOR YOUR
ATTENTION**